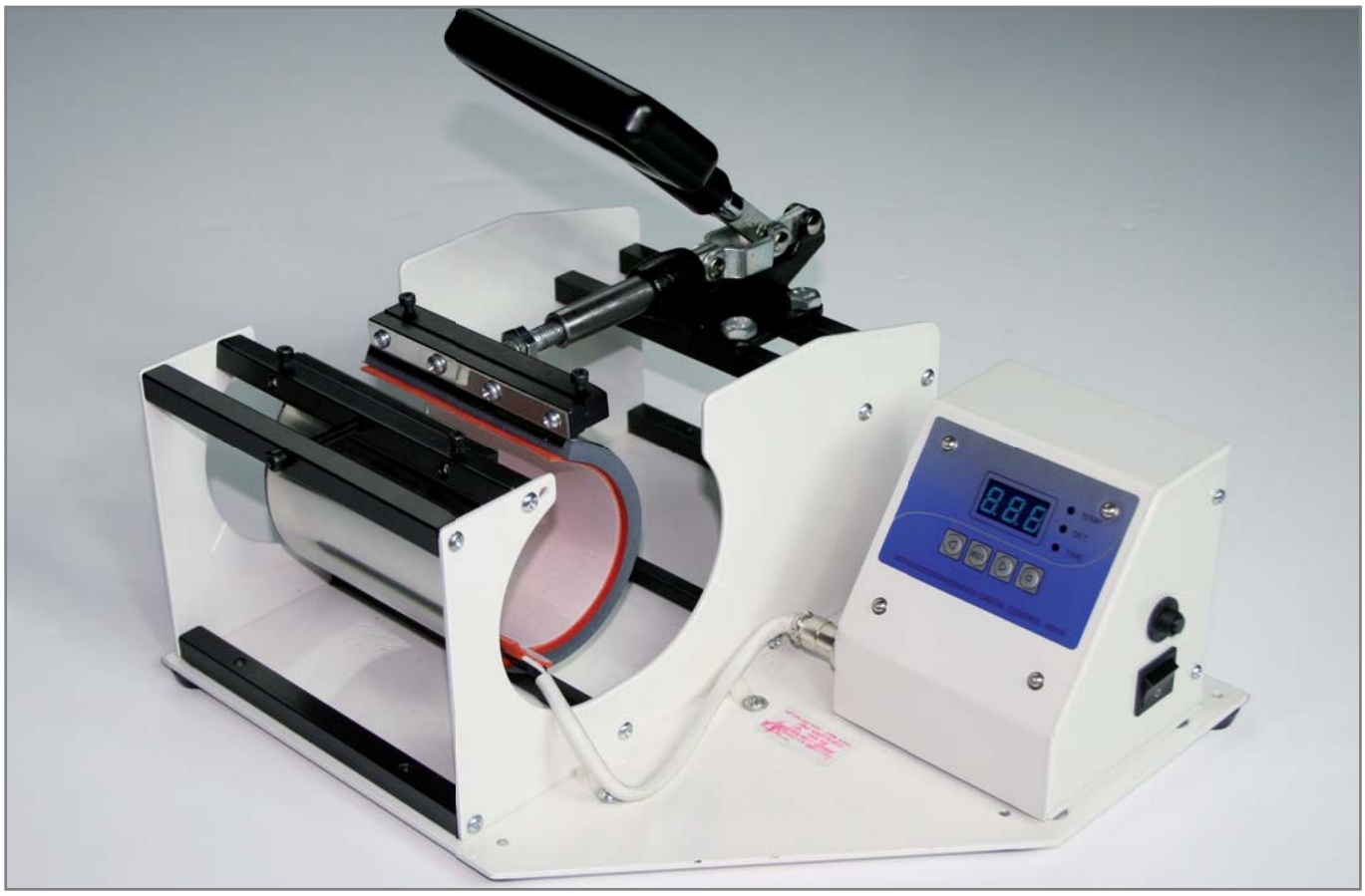
GRÖNER



Betriebsanleitung:

White-MUG

Tassenpresse

Stand:
12. März 2014

Inhalt

GERÄTEBESCHREIBUNG _____ 3
WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE _____ 4
PRESSEN ANSICHT/ERKLÄRUNG _____ 5–7
BEDIENUNG _____ 8–9

Bedienfeld

DRUCK EINSTELLEN _____ 10–11

Hinweise für den Druck

UMBAU ZUR KRUGPRESSE _____ 12
STEUERUNG _____ 13
RICHTLINIEN, TIPPS & EINSTELLUNGEN _____ 14
WARTUNG _____ 14

Technische Daten:

Betriebsspannung: 230 V
Betriebsstrom: 10 A
Leistungsaufnahme: 1,25 kW
Gewicht mit Standardheizelement incl. Verpackung ca. 12 kg

Garantie:

12 Monate ab Rechnungsdatum auf Material- und Konstruktionsfehler. Heizelemente sind Verschleißteile und sind deshalb aus der Garantie ausgenommen.
Kalkulieren Sie deshalb ca. 10 - 15 Cent pro Tasse für die Anschaffung neuer Heizelemente.

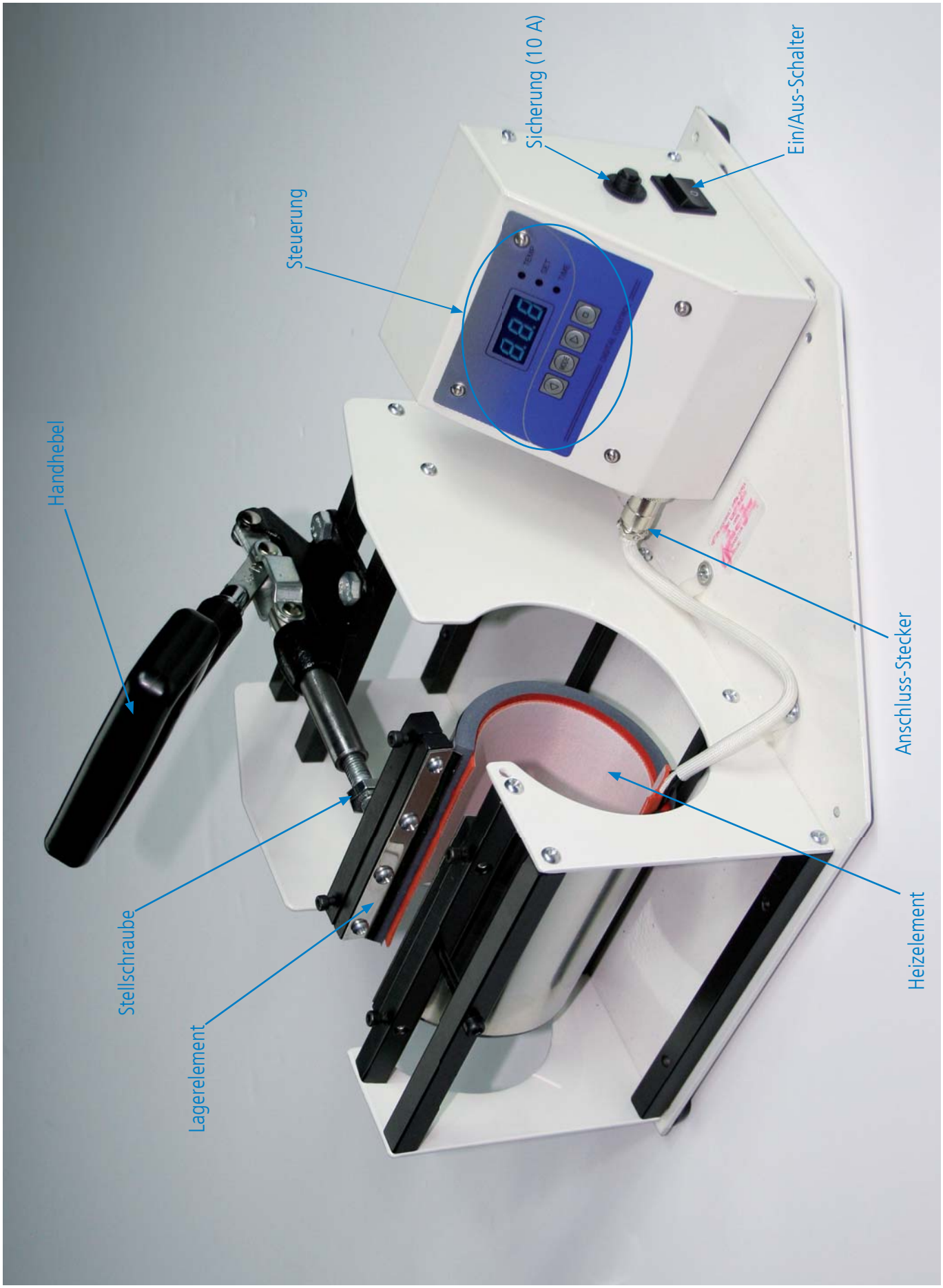
GERÄTEBESCHREIBUNG

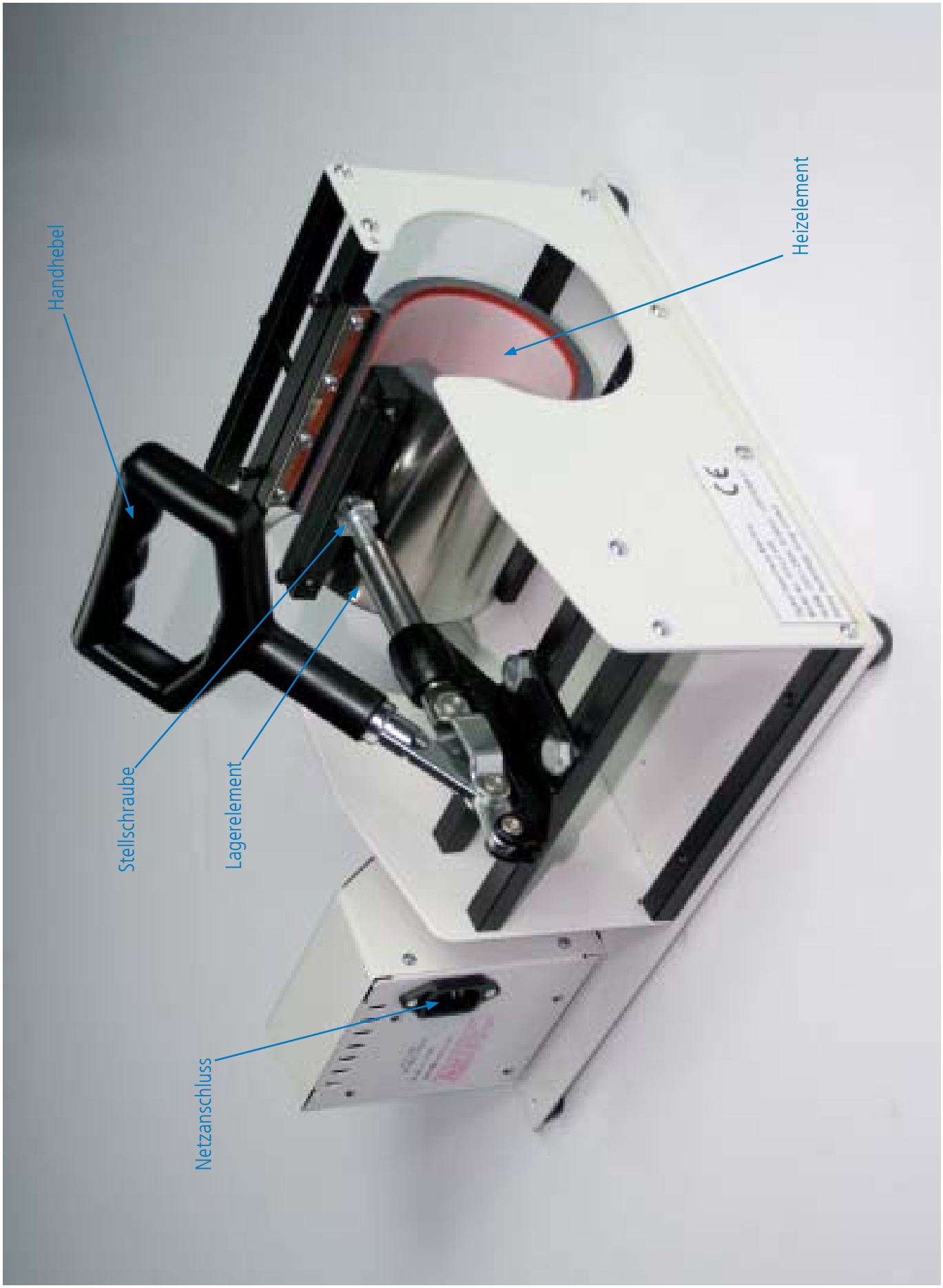
1. Innovative Tassentransferpresse
2. Stabile Tischausführung
3. Leicht & portabel
4. Funktionales Design
5. Einfache Inbetriebnahme der Presse
6. Timer und LCD-Anzeige für Temperatur
7. Einstellschraube für verschiedene Tassengrößen
8. Präzises, umlaufendes Heizelement mit gleichmäßiger Aufheizung
9. Heizelemente mit Teflon ausgekleidet
10. Ergonomischer Handhebel, für mehr Bedienungskomfort
11. Akustische Timer-Rückmeldung
12. Schnelles Aufheizen auf Betriebstemperatur
13. Hält die Anfangstemperatur bis zum Druck konstant – spart Energie und schützt das Heizelement
14. Im Stand-by-Betrieb ertönt als Sicherheits-mechanismus ab und an ein Signalton

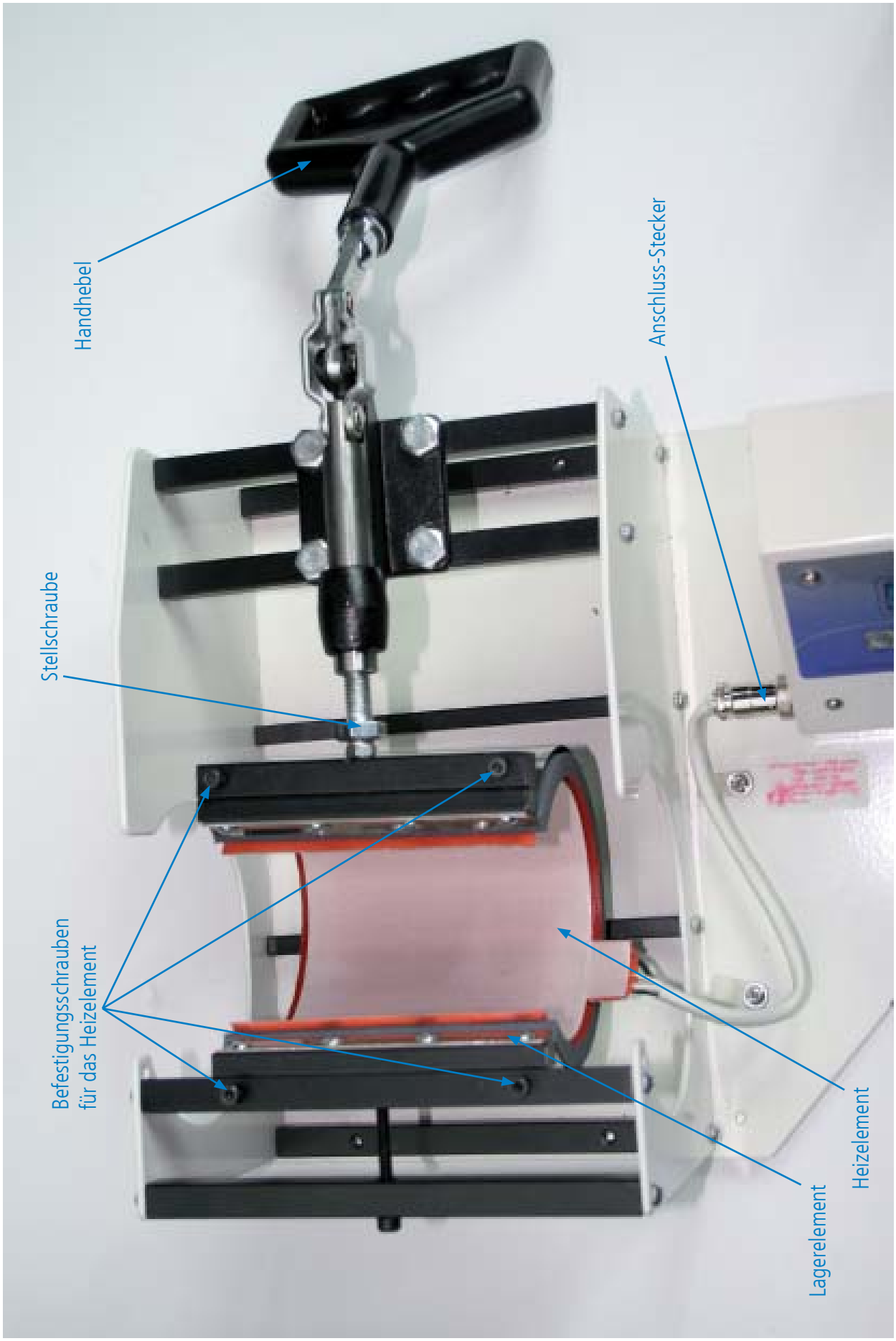
WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

GRUNDSÄTZLICHE VORSICHTSMASSNAHMEN:

1. Lesen Sie die Anleitung komplett und sorgfältig.
2. Gerät nur bestimmungsgemäß verwenden.
3. Halten Sie das Gerät von Wasser und anderen Flüssigkeiten fern! Um das Gerät vom Stromnetz zu trennen, ziehen Sie nie am Kabel, sondern am Netzstecker!
4. Niemals das Kabel mit heißen Oberflächen in Berührung bringen. Lassen Sie das Gerät vollständig abkühlen bevor Sie es aufräumen.
5. Benutzen Sie das Gerät nicht, wenn die Anschlussleitungen oder das Gerät schadhaft oder beschädigt sind.
6. Versuchen Sie im Schadensfall nicht, das Gerät selbst zu reparieren. Prüfungen oder Reparaturen dürfen nur von qualifiziertem Personal ausgeführt werden. Eine falsch durchgeführte Reparatur kann Brandgefahr, oder Verletzungen beim Bedienen des Geräts verursachen.
7. Geräte außerhalb der Reichweite von Kindern betreiben. Lassen Sie das Gerät nicht unbeaufsichtigt.
8. Bei Berührung der heißen Metallteile kann es zu Verbrennungen kommen.
9. Betreiben Sie kein weiteres Gerät im gleichen Stromkreis.
10. Gerät nie über Verlängerungskabel betreiben!
11. Bewahren Sie diese Betriebsanleitung sorgfältig auf.
12. Stellen Sie sicher, dass die Presse vor dem Betrieb fest steht.
13. Lassen Sie die Presse während des Druckvorgangs nicht unbeaufsichtigt.
14. Betreiben Sie die Presse nicht in der Nähe entzündlicher Dämpfe oder auf nassem Boden.


Sicherung (10 A)
Ein/Aus-Schalter
Steuerung
Handhebel
Anschluss-Stecker
Stellschraube
Heizelement
Lagerelement


Handhebel
Heizelement
Stellschraube
Lagerelement
Netzanschluss


Handhebel
Anschluss-Stecker
Stellschraube
Befestigungsschrauben für das Heizelement
Heizelement
Lagerelement

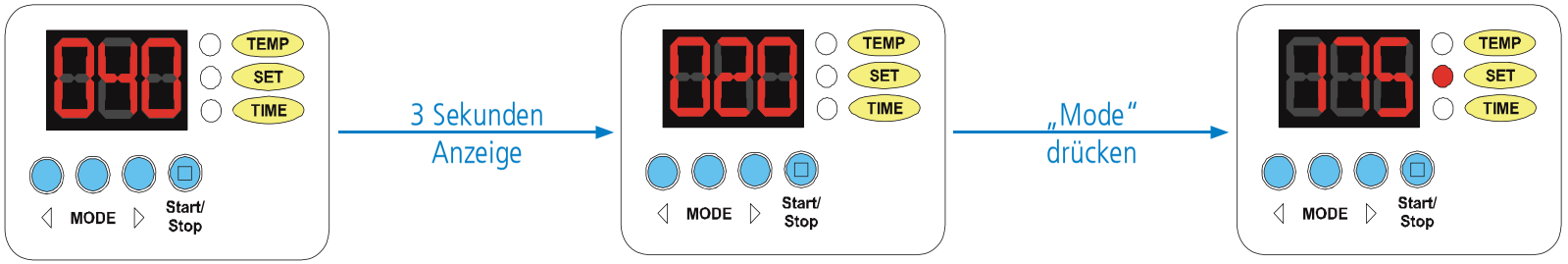
BEDIENUNG

BETRIEBSANLEITUNG

1. Lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig und folgen Sie den Anweisungen Schritt für Schritt, um ein optimales Ergebnis zu erzielen.
2. Bitte beachten Sie, daß das Berühren der heißen Blechplatte während des Druckvorgangs Verbrennungen verursachen kann!
3. Die Presse muss auf einer festen Arbeitsplatte stehen.
4. Das Stromversorgungskabel muss vor dem Reinigen bzw. der Wartung der Presse ausgesteckt sein.

INBETRIEBNAHME

Schließen Sie das Netzkabel nur an ordnungsgemäß installierten, mit ausreichender Stromstärke abgesicherten Steckdosen an. Absicherung bei 230 Volt : min. 10 A.
Verwenden Sie nur das mitgelieferte Netzkabel. Eine falsche Behandlung des Netzkabels kann Kurzschlüsse, ungenügende Stromversorgung und deshalb mangelhafte Arbeitsleistungen der Presse verursachen.
Gerät nie über Verlängerungskabel betreiben.
Betreiben Sie kein weiteres Gerät im gleichen Stromkreis.
Achtung: Wenn das Anschlusskabel beschädigt ist, muss es ersetzt werden

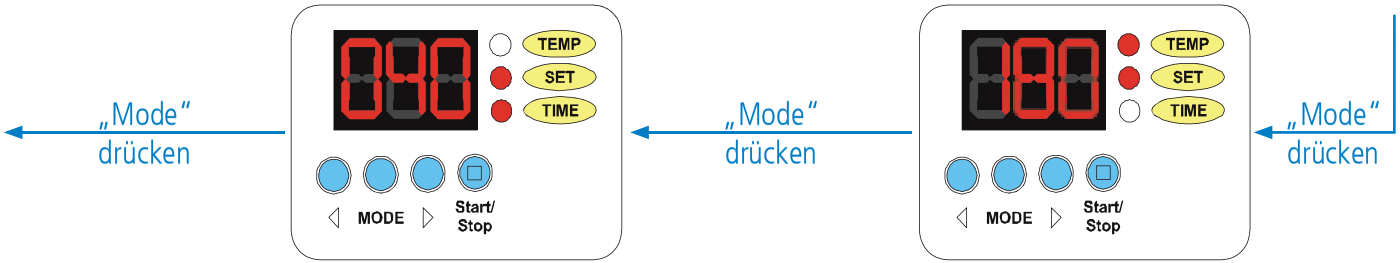


AKTUELLE TEMPERATUR (HEIZELEMENT)

- Zeigt die Ist-Temperatur vom Ausgangswert bis zum Erreichen der Soll-Temperatur
- Die Presse ist in diesem Modus betriebsbereit. (Die Leuchtdioden dürfen nicht blinken).
- Sollte die Presse nicht in diesem Modus sein, wird die Temperatur des Heizelements auf Raumtemperatur abgesenkt.

STANDBY - TEMPERATUR (HEIZELEMENT)

- Die Presse wird automatisch auf Standbytemperatur eingestellt. SET LED leuchtet.
- Dies dient zum Schutz des Heizelements und verlängert die Lebensdauer
- Um die Einstellung zu ändern, drücken Sie den LINKEN oder RECHTEN Pfeilknopf.
- Um die Werte schnell zu ändern, den LINKEN und RECHTEN Pfeilknopf lang gedrückt lassen.



ZEIT - EINSTELLUNG

- Presszeit der Tasse.
- Im Durchschnitt ist eine Tasse in 2 bis 3 Minuten fertig.
- SET und TIME LED leuchten.
- Um die Einstellung zu ändern, drücken Sie die LINKE und RECHTE Pfeiltaste.
- Um die Werte schnell zu erhöhen, den LINKEN und RECHTEN Pfeilknopf lang gedrückt halten.

TRANSFERTEMPERATUR (HEIZELEMENT)

- Die Tassenpresse heizt die Tasse für den Sublimationsprozess auf die oben gezeigte Temperatur auf
- SET und TEMP LED leuchten auf.
- Um die Einstellung zu ändern, drücken Sie die LINKE und RECHTE Pfeiltaste.
- Um die Werte schnell zu erhöhen, den LINKEN und RECHTEN Pfeilknopf lang gedrückt halten.

DRUCKEINSTELLUNG

Der Anpressdruck ist bei jeder Tasse sehr wichtig, da jede Einzeltasse ihre eigene Größe hat. Obwohl der Unterschied nicht groß erscheinen mag, kann die Qualität des Transfers beeinflusst werden.

- Um den Anpress-Druck zu erhöhen, drehen Sie die Stellschraube im Uhrzeigersinn nach links. Hierdurch sind größere Tassendurchmesser möglich (die Einstell- und Lagerschiene bewegt sich gegen den Handhebel).

- Um den Druck zu verringern, drehen Sie die Stellschraube gegen den Uhrzeigersinn nach rechts. Einstellung für kleinere Tassendurchmesser (die Einstell- und Lagerschiene bewegt sich vom Handhebel weg).

- ANMERKUNG: Die Einstell- und Lagerschiene ist nicht fest. Sie sollte immer beweglich sein (siehe blauer Pfeil). Dies dient dem Ausgleich zwischen dem kleinsten und dem größten Tassendurchmesser.

WICHTIGE HINWEISE FÜR DEN TRANSFER

Für einen gelungenen Transfer muss der Schließhebel ganz geschlossen sein. Starten Sie den Transfervorgang nicht, ohne den Hebel zu schließen. Den Anpress-Druck nicht zu fest einstellen. Bei ordnungsgemäßer Schmierung muss sich der Handhebel mit einer Hand schließen lassen. Ist dies nicht möglich besteht beim gewaltsamen Schließen Bruchgefahr des Handhebels.

Der Sublimations-Transferdruck benötigt an sich keinen sehr hohen Druck, um gute Ergebnisse zu erzielen, aber viele bedruckbare Tassensorten sind nicht immer gleichmäßig, insbesondere an der oberen und unteren Tassenkante. Deshalb ist ein höherer Druck für den Transfer beim Plandrücken gegen die Gesamtoberfläche der Tasse wichtig.

DIE DRUCKEINSTELLUNG SO JUSTIEREN, DASS DIE MANSCHETTE FEST SCHLIESST.

Dies ermöglicht einen guten Kontakt und optimale Ergebnisse.

Nach unserer Erfahrung haben wir die besten Ergebnisse erzielt, wenn folgende Parameter eingestellt werden:

Presse einschalten
1 x Mode drücken = Anzeige der Mindesttemperatur
175 °C einstellen
1 x Mode drücken = Anzeige der Höchsttemperatur
180 °C einstellen
1 x Mode drücken = Anzeige der Ablaufzeit
40 Sekunden einstellen

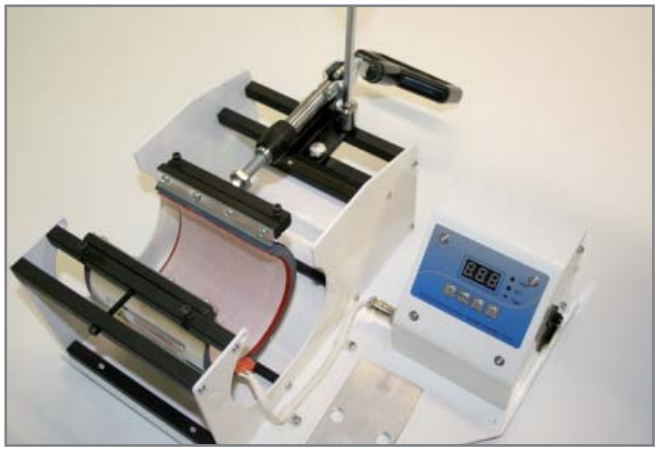
Alle Schritte bitte langsam hintereinander durchführen

Presse langsam schließen

1 Sekunde warten und dann den Startknopf betätigen
Die Presse kühlt durch die kalte Tasse ab, die Zeit beginnt aber erst dann zu zählen, wenn die eingestellte Höchsttemperatur erreicht ist. Daher genügt es, beispielsweise bei Keramiktassen eine Zeit von nur 50 Sekunden einzustellen.

Wenn der Signalton ertönt, die Stoptaste drücken und die Presse öffnen.

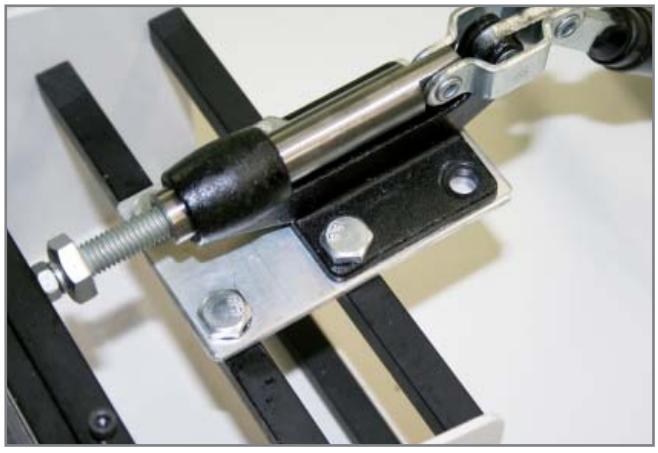
Umbau zur Krugpresse



Lösen Sie mit einem Schraubdreher die Fixierschrauben der Halterung des Handhebels (Werkzeug nicht im Lieferumfang enthalten).

Baugruppe (Halterung / Handhebel) vorsichtig anheben und mitgelieferte Metallplatine entsprechend ausrichten.

An der linken Querverstrebung die Metallplatine mit zwei Fixierschrauben befestigen.



Die Halterung des Handhebels entsprechend auf der Metallplatine ausrichten und mit zwei Fixierschrauben an der rechten Querverstrebung befestigen.

Zur Krugverpressung bitte Standardheizelement einsetzen.
Nach dem Aufheizen der Presse, den Krug von oben in das Heizelement einlegen.
Presse schließen.
Es gelten die selben Parameter wie bei der Tassenverpressung.
Ausschließlich die Ablaufzeit gilt es von 50 Sekunden auf 240 Sekunden zu erhöhen.

WICHTIG:
Bei der verwendeten Presse handelt es sich in erster Line um eine Tassenpresse die nach Umbau auch zur Krugverpressung verwendet werden kann. Deshalb ist die Presse nicht zur Massenproduktion von Krügen geeignet!

STEUERUNG

1. Stellen Sie sicher, dass der Netz-Stecker richtig an der Tassenpresse angeschlossen ist.

2. Stellen Sie sicher, dass die Buchse des Heizelements richtig an den Anschluss am Gehäuse angeschlossen ist.

3. Schalten Sie die Presse ein.

4. Ein Signalton ist zu hören. Das Display zeigt für ungefähr 3 Sekunden Zahlen.

5. Die Raumtemperatur des Heizelements wird angezeigt.

6. Aufheizen des Heizelements auf Anfangstemperatur (175 °C).

7. Kontrollieren Sie den Anpressdruck und korrigieren Sie gegebenenfalls mit der Stellschraube.

8. Nach dem Einlegen der Tasse, die Presse schließen und START/STOP-Taste drücken.

9. Aufheizen der Tasse auf Transfertemperatur.
   Hinweis: Es ist normal, wenn Sie ein Absinken der Temperatur beobachten. Dies liegt an der kühlen Tasse, welche in die Presse gelegt wurde.

10. Erneutes Aufheizen der Tasse.

11. Sobald die eingestellte Transfertemperatur erreicht wird, fängt die Presse an, die eingestellte Druckzeit rückwärts zu zählen.

12. Im Durchschnitt benötigt eine Sublimations-Tasse etwa 2 bis 3 Minuten, um vollständig sublimiert zu werden.

13. Sobald die eingestellte Zeit abgelaufen ist, ertönt der Signalton.

14. Danach START/STOP-Taste drücken.

15. Entnehmen Sie die Tasse.
    VORSICHT: Die Tasse ist äußerst heiß – bitte nur am Henkel berühren.

RICHTLINIEN, TIPPS & EINSTELLUNGEN

Das Druckmotiv sollte mindestens 5 mm Abstand vom oberen und unteren Rand der Tasse haben.
Das bedruckte Übertragungspapier sollte jedoch ca. 5 mm um das Motiv überstehen, um saubere Kanten bei der Übertragung zu gewährleisten.

Bitte beachten Sie, dass beim Tansfer auf Tassen während des ersten Teils des Arbeitsablaufs eine signifikante Temperatursenkung von 30+-° völlig normal ist, da die Tasse eine große Menge an Hitze absorbiert. Die Presse heizt aber auf die eingestellte Höchsttemperatur auf und sorgt so für den Transfer.

Einige Tassen können Sonderformen haben. Die obere und insbesondere die untere Kante der Tassen können eingeschrägt sein. Dies führt am Papier und an der Tassenkante möglicherweise zu Faltenbildung. Deshalb sollte genügend Druck angewendet werden, so dass das Heizelement sich vollständig um die Tasse schließt.

WARTUNG

Der Großteil der Presse wurde weitestgehend wartungsfrei gebaut. Beachten Sie dennoch einige Punkte um einen einwandfreien Betrieb sicherzustellen.

- Die Bügel- und Zugstangen-Baueinheit (Anschlussstelle vom Handhebel bis zum Heizelement) ist der durch Verschleiß und Reibung meist beanspruchte Teil in der Presse. Die beweglichen Teile sollten daher von Zeit zu Zeit geschmiert werden, um einen reibungslosen Arbeitsvorgang zu ermöglichen.

- Das Heizelement ist ein Verschleißteil und muss nach entsprechender Beanspruchung ersetzt werden. Der Hersteller garantiert bei sachgemäßem Gebrauch eine Haltbarkeit der Heizelemente von 500 - 800 Tassen.

VERIFICATION

Of conformity

Registration No.: STE090416156

Applicant : **Rising Technology Group Limited**

Address : **Building 92,Hengling Industrial Area,Minzhi Road,Bao'an District Shenzhen,China,518000**

Product : **Digital Heat Press Machine**

Model No. : **RS-FF889,RS-LC888,RS-LC168,RS-FF119,RS-FF169,RS-LC008**

The submitted products have been tested by us with the listed standards and found in compliance with the following European Directives:

The EMC Directive 2004/108/EC

EN 61000-6-3: 2007
EN 61000-6-1: 2007
EN61000-3-2:2006
EN61000-3-3:1995+A1:2001+A2:2005

The tests were performed in normal operation mode, The test results apply only to the particular sample tested and to the specific tests carried out. This certificate applies specifically to the sample investigated in our test reference number only.

The CE markings as shown below can be affixed on the product after preparation of necessary technical documentation.

Other relevant Directives have to be observed.

CE

Certified By

Manager

April 22, 2009

Shenzhen Certification Technology Service Co., Ltd.
3F, Bldg.27, Area A, Tanglang Industrial Zone, Xili Town, Nanshan District, Shenzhen 518055, Guangdong, P.R. China
Website: http://www.cessz.com Email: Service@cessz.com

GRÖNER

Karl Gröner GmbH
Riedweg 27
89081 Ulm

Telefon: +49 (0) 731 3982-0
Telefax: +49 (0) 731 3982-263
E-Mail: info@groener.de

www.groener.de